

COOL-AMP

電子材料 (クールアンブ)

無電解銀メッキ処理剤



COOL-AMP

クールアンブパウダーは、銅・黄銅・青銅などの銅系金属の電気接続部に、銀メッキを施す事ができます。

銀は、導電性に優れていますので、接続部の電気特性を著しく向上します。

ポリ容器入り450gと50g(試供用)の2種類あり常時在庫しています(どちらも1個から販売致します。)

使用方法

1. 電気接続部の表面のゴミ・油脂・スケール・その他付着物は、拭き取ってください。
2. 接続部をブラシなどで拭いてください。
3. ヒューズホルダー・スイッチなどワイヤブラシのかけられないところは、サンドペーパーで磨いてください。
4. 清浄な布で、拭き落としのないようにむらなく拭いてください。拭いたあとは、素手で表面を触らないでください。
5. 清浄な木綿布で100円硬貨ぐらいのタンポ(てるてる坊主)を作り、これに脱イオン水で湿潤させて、クールアンブパウダー塗布採取する。これを接続面に擦り付け、白く曇った色合いから光沢のある銀色に変わるまで、擦り付けてください。
6. 作業が終わったらクールアンブパウダーが残らないように、丁寧に充分拭き取ってください。すすぎ専用の清潔な布と脱イオン水を用意して作業してください。メッキ面積が大きい場合には、こまめに布と水をお取り替えください。
7. 銀メッキが、日時の経過で変色したり、黒ずんできたときには、上記5、6の作業を繰り返すことにより光沢を取り戻せます。
8. ナイフスイッチ等の接触部には、タンポのかわりに、木のヘラに布を巻き付けて使用してください。複雑な形状のものには、歯ブラシ等をお使いください。

使用上の特記事項

1. 使用できる金属は銅と銅合金に限ります。
2. 1ピン450gで2㎡を処理できます。
3. 処理回数を多くしてもメッキ膜厚は変わりません。膜厚は1ミクロンです。
4. 開閉が多いところでは、この処理は不向きです。摩擦抵抗を少なくし電気導電性を改善する姉妹品の潤滑剤「コンダクトループ」をお使いください。
5. シアン化合物は含みません。
6. 廃棄物は一般可燃物として処理できます。

使用上の注意事項

1. 作業後の洗浄が不完全であったり水分を良く拭き取らなかつたりした場合、後日メッキ面が変色したり緑錆が生じる恐れがあります。
2. 手に付着しているクールアンブパウダーが、メッキ処理後の表面に触れると斑点になりますから作業終わり次第、手を洗ってください。
3. 水を含ませたタンポは直接クールアンブパウダーのピン内に入れないでください。
4. ピンは、良くフタを締めて冷暗所に保存してください。

クールアンブ銀メッキパウダー
COOL-AMP





コンダクトループ(蝶番式スイッチ潤滑剤) CONDUCTO-LUBE

高導電性潤滑剤コンダクトループは、各種ナイフ型スイッチ・エアブラストブレーカー・その他、蝶番式スイッチの接続部の導電性を飛躍的に向上し、スイッチをベストコンディションに維持いたします。

長時間使用しても表面の焼付や作動不能などはしません。

常にジョイントテンションを規定値に保ちスイッチ性能をフルに発揮します。

コンダクトループは純銀製品で黒鉛は含有していません。

使用温度範囲は - 30 から +260 までの広範囲の温度域で潤滑効果を保ちます。

接触不良による蝶番型ジョイントの発熱を無くしスイッチの性能を回復させます。

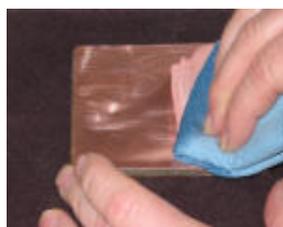
またコンダクトループはナイフ型スイッチのクリップが過熱のため弛むことを防止できます。



CONDUCTO-LUBE



1; 拭き



2; 磨き



3; 塗り



お問い合わせ：
contact@yasaka-tec.co.jp

販売元：八坂テクノス株式会社

〒343-0831 埼玉県越谷市伊原1-3-44-114
 TEL:048-971-6751.Fax:048-971-7251
<http://www.yasaka-tec.co.jp>